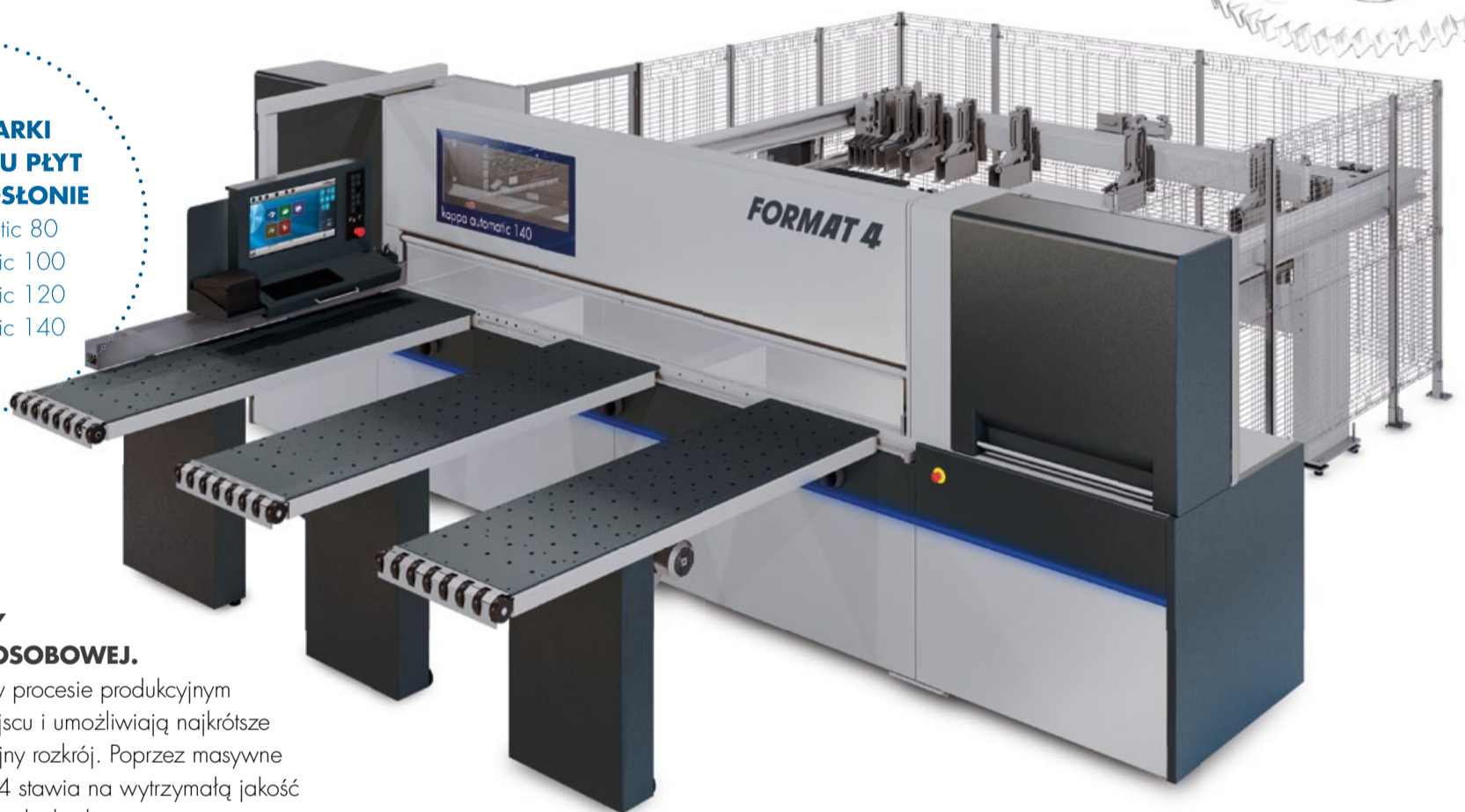


ROZKRÓJ – WYDAJNY, PRECYZYJNY I PRODUKTYWNY

NASZE PILARKI DO ROZKROJU PŁYT W NOWEJ ODŚLONIE

kappa automatic 80
kappa automatic 100
kappa automatic 120
kappa automatic 140



WYDAJNOŚĆ PRZY OBSŁUDZE JEDNOOSOBOWEJ.

Pilarki do rozkroju płyt w procesie produkcyjnym stoją na pierwszym miejscu i umożliwiają najkrótsze cykle cięcia oraz precyzyjny rozkrój. Poprzez masywne i ciężkie pilarki, Format-4 stawia na wytrzymałą jakość oraz zaawansowaną technikę budowy maszyn.

Na pierwszy rzut oka pilarki panelowe kappa automatic fascynują eleganckim design oraz pierwszorzędnymi materiałami z których są wykonane. Również całościowy koncept przekonuje. Masywna konstrukcja z belkami dociskowymi oraz belką przesuwu materiału ze stali, prosta obsługa w zakładzie jednoosobowym oraz najwyższa stabilność procesów obróbczych za sprawą modułowo zbudowanego oprogramowania do optymalizacji rozkroju, jak również nowych pakietów oprogramowania gwarantuje najwyższą wydajność oraz precyzję przy ekonomicznym rozkroju płyt.

PERFEKCJA TKWI W SZCZEGÓLACH.

Modułowe oprogramowanie do optymalizacji rozkroju z etykietowaniem kodami kreskowymi gwarantuje najwyższe zgranie procesów produkcji. Najlepsza jakość cięcia zostaje osiągnięta za sprawą automatycznego ustawiania wysokości cięcia, gwarantującego optymalny kąt wejścia w materiał oraz niezwykle spokojny bieg wózka pilarki. Podwójny system pomiarowy gwarantuje dodatkowo możliwie najwyższą powtarzalność dokładności. Belka dociskowa pod-

nosi się w zależności od wysokości materiału, przy czym czasy przesuwu materiału zostają skrócone do minimum. Nasz „Pakiet Greenline” ze sterowanymi zasuwami odciągowymi oraz bezpośrednim włączaniem silników pozwala obniżyć zużycie energii do 30%.

Liczne dodatkowe opcje wyposażenia pozwalają na dopasowanie do indywidualnych, specyficznych procesów produkcji klienta.



PILARKI DO ROZKROJU PŁYT MAYER

ŚWIATOWY SYNONIM JAKOŚCI I NIEZAWODNOŚCI

1950

Założenie przez Otto Mayera

1966

Zbudowana zostaje pierwsza pilarka do forniru

1972

Wkrótce dołączają do niej pilarki panelowe

1982

Pilarki panelowe stają się sztandarowym produktem firmy

1996

Rozpoczyna się budowa próżniowego systemu załadunkowego

2000

Opracowanie pilarek kątowych dla przemysłu przerabiającego płyty wiórowe

2006

Zbudowana zostaje jedna z największych pilarek do rozkroju płyt aluminiowych

2010

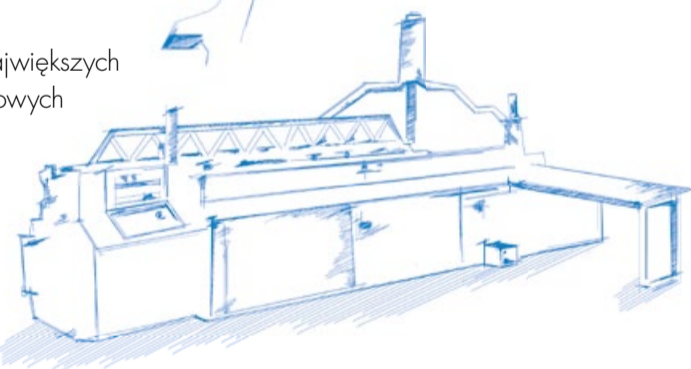
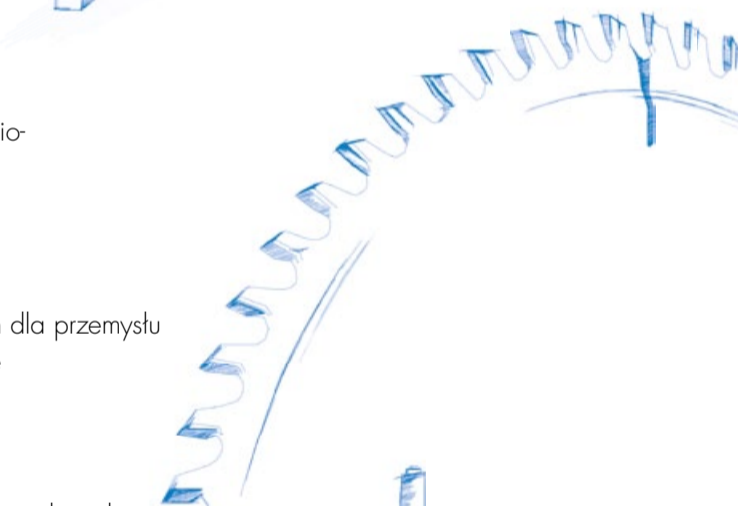
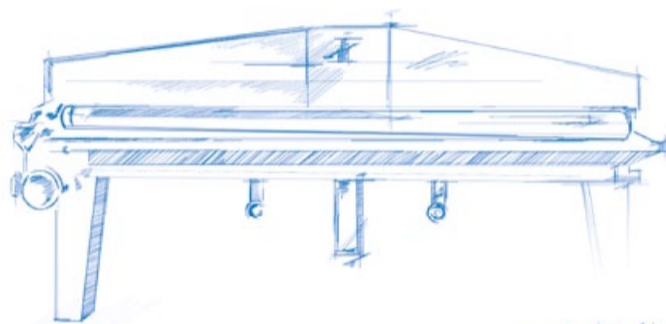
60. rocznica założenia firmy

2011

Oferta produktów firmy zostaje poszerzona o wysokowydajny system cięcia płyt MDF

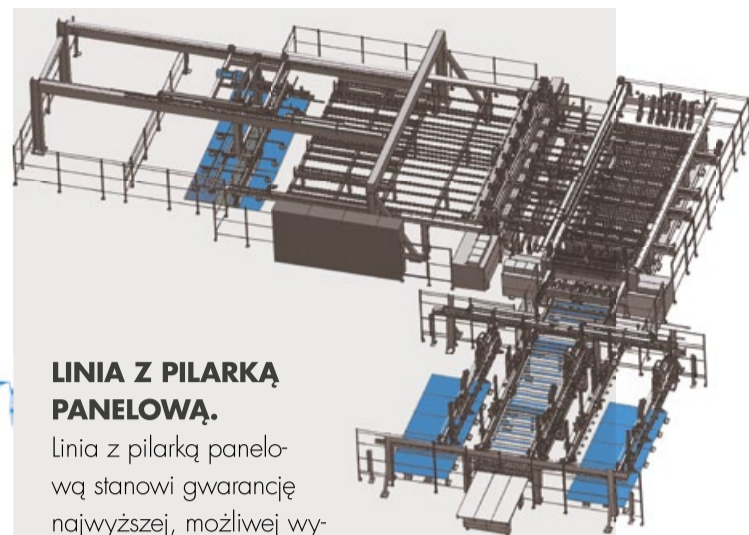
2019

Felder Group i Mayer – dwa solidne przedsiębiorstwa, wspólna droga do sukcesu



Kurt Mayer *Hans Mayer*

Dyrektorowie zarządzający
Otto Mayer Maschinenfabrik



LINIA Z PILARKĄ PANELOWĄ.

Linia z pilarką panelową stanowi gwarancję najwyższej, możliwej wydajności i produktywności podczas cięcia płyt. Połączenie dwóch w pełni automatycznych pilarek panelowych w jeden system przekłada się na imponujące zwiększenie produkcji. Surowe płyty są wkładane z jednej strony i wychodzą z drugiej jako gotowe przycięte płyty. Procesy obracania i przemieszczania materiału odbywają się przy tym automatycznie i maszynowo. Sterowanie procesem realizowane jest za pomocą sprawdzonego systemu oprogramowania, który doskonale współpracuje z używanym w firmie oprogramowaniem ERP.

Dzięki wieloletniemu doświadczeniu gwarantujemy najwyższą wydajność stanowiska produkcyjnego do rozkroju płyt i zapewniamy rozwiązanie napędzające wzrost zysków w firmie.

ZAŁADUNEK PRÓŻNIOWY ZA POMOCĄ PORTALU LINIOWEGO.

Portal liniowy umożliwia stały i wysoki przepływ różnych rodzajów płyt z magazynu bezpośrednio do pilarki panelowej. Jeżeli na stole podnośnym obrabiany jest tylko jeden rodzaj płyt, portal liniowy umożliwia w pełni automatyczny i elastyczny załadunek większej liczby stosów surowych płyt naraz do procesu produkcji.

Zależnie od indywidualnych wymagań w zakresie przetwarzania różnych rodzajów płyt, zaplanujemy w urządzeniu odpowiednią ilość miejsc magazynowych.

Podsumowanie zalet

- Dla maszyn do przycinania lub do nestingu – albo dla obu rodzajów równocześnie
- Dopasowywane rozwiązanie do załadunku z portalem liniowym i elastyczną liczbą miejsc magazynowych dla wózka widłowego – w zależności od dostępnej przestrzeni i potrzeb produkcyjnych stanowiska do przycinania
- Dzięki integracji stołu do wstępnego układania w stos maksymalnie zwiększa się wydajność maszyny do przycinania.
- Opcjonalne urządzenie do obracania w jednostce załadunkowej
- Zmienne wymiary płyt

