

NAGY LESZ A SZABÁSZAT TELJESÍTŐ KÉPESSÉGE. PONTOSSÁ ÉS HATÉKONNYÁ VÁLIK AZ ANYAGOKNAK A SZABÁSA.

TÁBLAFELSZTÓINK ÚJ DIZÁJNBAN JELENNEK MEG

kappa automatic 80
kappa automatic 100
kappa automatic 120
kappa automatic 140

HATÉKONYSÁG AZ EGYSZEMÉLYES ÜZEMMÓDBAN, EGYETLEN SZEMÉLY KEZELÉSE MELLETT

A táblafelosztó gépek a termelési folyamatban az első helyen állnak. A táblafelosztó gépek igen rövid vágási ciklust tesznek lehetővé. Emellett szavatolják a tökéletes vágási eredményt is. Tartós minőséget és kitűnően megszerkesztett gépkonstrukciót alkotott a Format-4 a masszív, nehéz fűrészgépének a létrehozása által.

Már az első pillantásra is rögtön meggyőzően hat a kappa automatic gép. Lenyűgöz bennünket az elegáns Design és az, amit az első osztályú anyagok tükröznek. Szintén meggyőző a koncepció összessége, maga a konstrukció is: Nyomógerendával rendelkezik a nehéz kivitelű gépszerkezet, sőt maga az anyagtovábbító is acélból készül. Egyszerűen, könnyen kezelhető a gép. Akár egyetlen személy is képes üzemeltetni, kezelni. Ezt a modellt maximális folyamatbiztonság jellemzi. A biztonságos munkafolyamatokat a modulárisan fölépített szabászprogramnak, a vágást optimalizáló szoftvernek a révén érjük el. Ezen felül a software új csomagja is garantálja a teljesítménynek a maximumát, a pontosságot, valamint szavatolja a tóbláknak a racionális szabászatát.

A TÖKÉLETESSÉG, A PERFEKCIÓ A RÉSZLETEKBEN REJLIK.

Maximális mértékű folyamatbiztonságot garantál a modulárisan ráépíthető vágásoptimalizáló program. Ezzel a programmal vonalkóddal ellátott etikettek készíthetők, amik a további feldolgozás, megmunkálás megkönnyítését segítik elő. A gép High End minőségben vágja az éleket, köszönhetően a fűrészkoszi maximálisan nyugodt futásának, valamint annak, hogy optimális a körfűrészlap belépési szöge az automatikusan történő vágásmagasság állításának a jóvoltából. A lehetséges legnagyobb ismét-

lési pontosságot emellett még a kettős mérési rendszer is garantálja. A nyomógerenda az anyag vastagságától függően csak annyira nyit ki, amennyire éppen szükséges. Ezáltal a minimumára csökken az anyag mozgatásának az ideje. A „Greenline Paket” akár 30%-al is képes csökkenteni az energia igényt. Az energia csökkenést a villanymotorok közvetlen vezérlésével érjük el és azzal, hogy vezéreljük az elszívórendszerben lévő tolózákat.

Számos további, felszereltség részletet kínálunk, ügyfél specifikusan az Ön munkafolyamatainak megfelelően.



MAYER TÁBLAFELOSZTÓK

VILÁGSZERTE FOGALOM A MINŐSÉG TERÉN ÉS A MEGBÍZHATÓSÁG VONATKOZÁSÁBAN

1950

Alapította:
Otto Mayer

1966

Az első furnérvágó fűrészszeket már építik össze

1972

Az első nagy lapszabász gépek, táblafelosztónak a legyártására hamarosan sor kerül

1982

A lapszabász gépek válnak a cég fő termékévé

1996

Elkezdjük a vákuumos adagoló rendszernek az alkalmazását, beépítését

2000

A faforgácslap ipar számára, a forgácslapoknak feldolgozására fejlesztettük ki a derékszögű ütközőket

2006

Építjük az alumínium lapok vágására szolgáló táblafelosztó fűrészünket, berendezésünket

2010

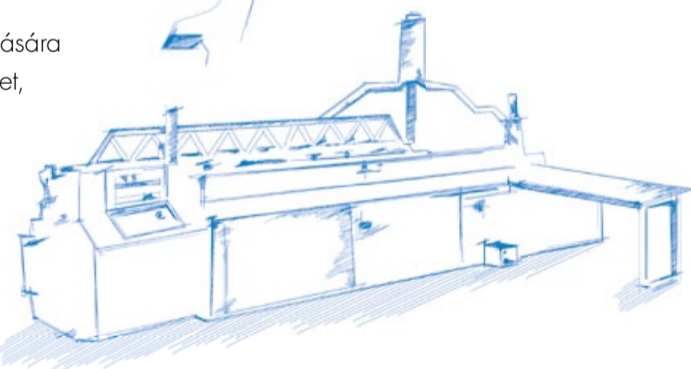
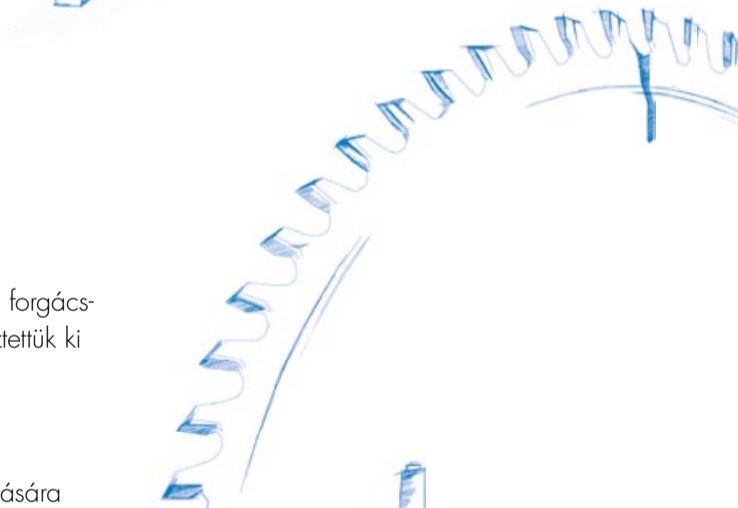
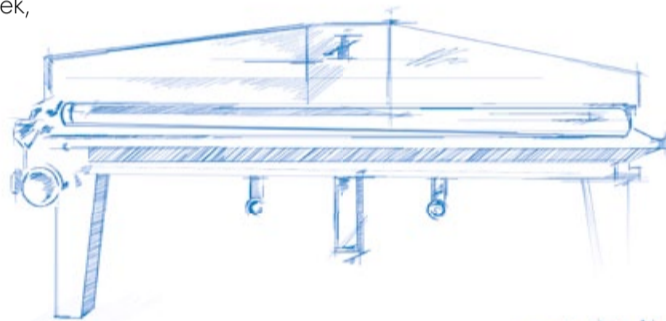
60 éves jubileumát ünnepli a gyár

2011

Termékpalettánk kibővül. A kiszélesedett kínálatunkban megjelennek az MDF táblák vágására alkalmas nagy teljesítményű berendezések

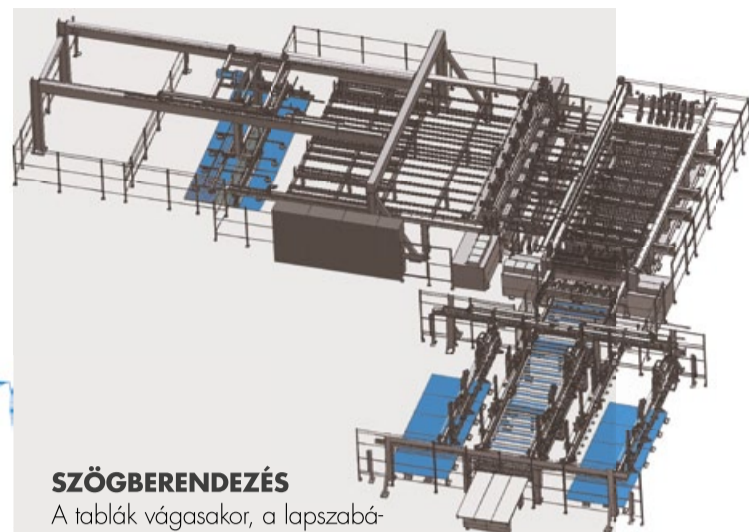
2019

A Felder Group és a Mayer – a kettő stabil, erős vállalat közösen haladnak a siker útján



Kurt Mayer *Hans Mayer*

Kurt Mayer & Hans Mayer
A 2 CEO, Otto Mayer Maschinenfabrik



SZÖGBERENDEZÉS

A táblák vágásakor, a lapszabászat során maximális hatékonyságot biztosít a derékszögű ütköző. Ez az eszköz a létező legmagasabb termelékenység elérésnek a garanciája. Egyetlen berendezésbe kombináltuk össze a kettő teljesen automatikus táblafelosztó fűrészünket. Ez az egységes konstrukció lenyűgöző módon növeli meg Önnél a termelést. A nyers lemezeket az egyik oldalon fel kell helyezni, a másik oldalon pedig a készre szabott darabok jönnek le. A munkadarabok forgatását és továbbítását automatikusan és gyorsan, emberi közreműködés nélkül végzi a gép. Teljes mértékű vezérléssel bír a munkafolyamat. A vezérlést a jól bevált szoftverrendszerünk végzi, amely kompromisszumok nélkül együttműködik az Ön ERP szoftverével.

Az évtizedes tapasztalatunkkal a leggazdaságosabb megoldást garantáljuk Önnek a leszabó gyártóegység tekintetében. Ezek a szabásgépek segítik Önt abban, hogy még nagyobb haszonnal dolgozzon az üzeme. Az üzemenek a nyereségességét ezek gépek alapozzák meg.

VÁKUUMOS ADAGOLÁS LINEÁRIS HÍDDAL

A raktártól közvetlenül továbbíthatóak a különböző fajtájú lapok és táblák a táblafelosztó gépbe. Az anyagok folyamatos és a gyors áramlását a vonalkapu biztosítja. Ez a lineáris portál teszi lehetővé az anyag adagolásának a nagy hatékonyságát. Miközben az emelő asztal mindig csak egyetlen fajta, azonos típusú táblával képes dolgozni, a vonalkapu automatikusan működik. A vonalkapu magas flexibilitással bír. Ennek köszönhetően az ilyen típusú portálokat egyidejűleg több táblarakatból is képes a rendszert kiszolgálni. A gyártási folyamatba flexibilisen integrálja a különböző vágandó táblákat.

Attól függően, hogy milyen igény jelentkezik Önnél, mi megtervezzük a rendszerét és feltüntetjük a betároláshoz szükséges helyet.

Egy pillantás az előnyökre:

- Leszabó- vagy nesting-gépekhez – vagy mindkettőhöz egyidejűleg
- Igényre szabható adagolási megoldás villástartogókhoz lineáris híddal és a betároló helyek tetszőleges számával – a rendelkezésre álló helytől és a leszabó gyártóegység kapacitásigényétől függően
- Maximalizálja a leszabó gépének kapacitását egy előrakatoló asztal integrálásával.
- Opcionális forgatómű az adagolóegységben
- Változtatható lemez méret

