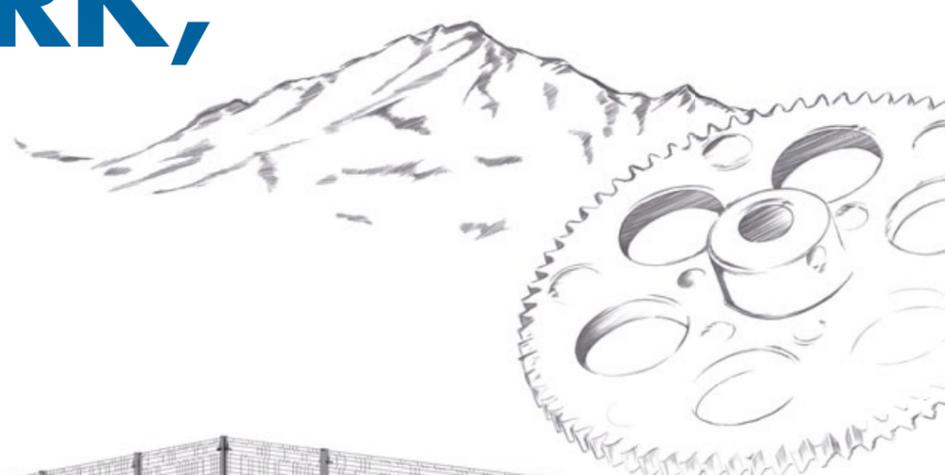
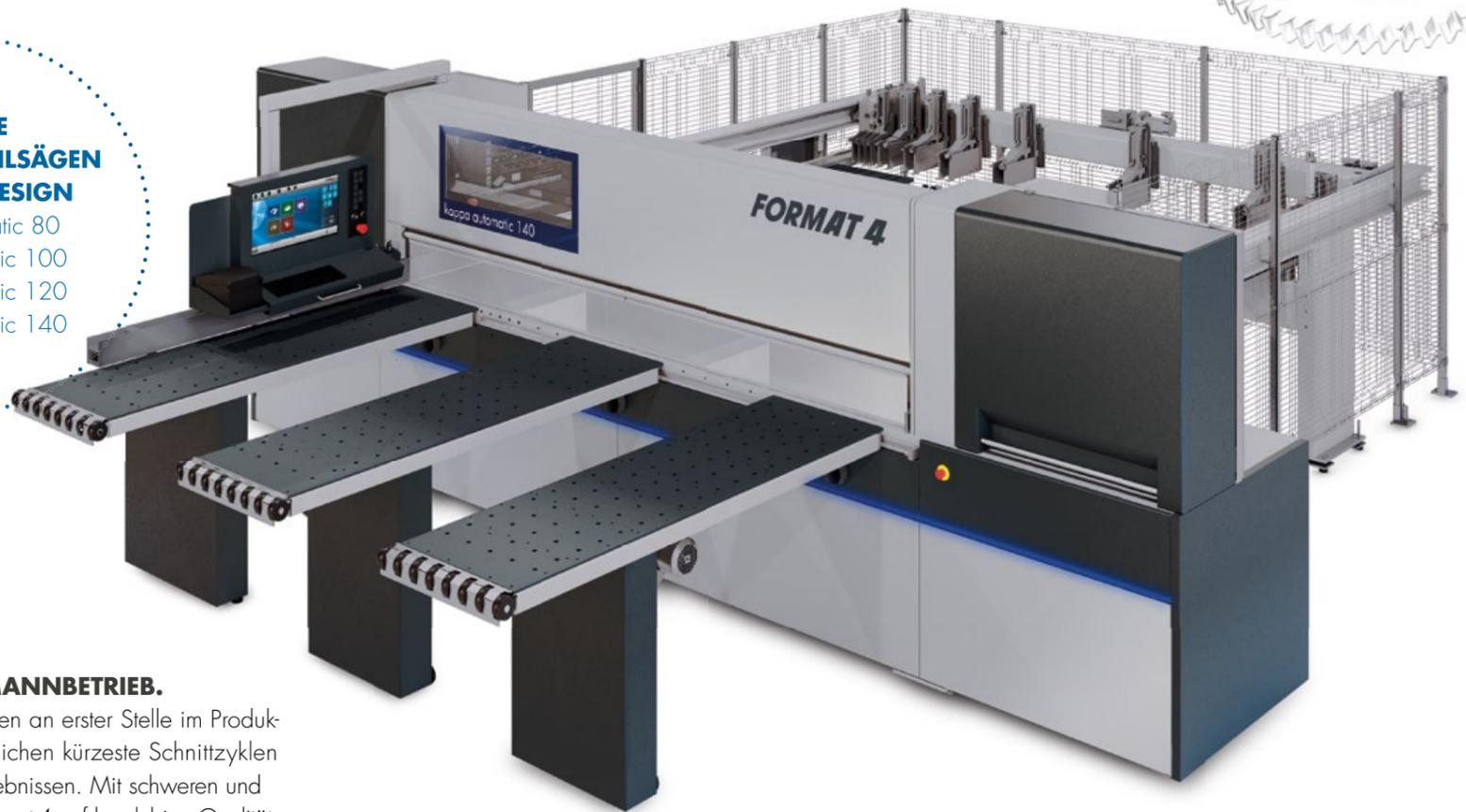


# ZUSCHNITT LEISTUNGSSTARK, PRÄZISE UND EFFIZIENT



**UNSERE  
PLATTENAUFTEILSÄGEN  
IM NEUEN DESIGN**

- kappa automatic 80
- kappa automatic 100
- kappa automatic 120
- kappa automatic 140



**EFFIZIENZ IM EINMANNBETRIEB.**

Plattenaufteilsägen stehen an erster Stelle im Produktionsablauf und ermöglichen kürzeste Schnittzyklen mit perfekten Schnittergebnissen. Mit schweren und massiven Sägen setzt Format-4 auf langlebige Qualität und hochwertigen Maschinenbau.

Auf den ersten Blick beeindruckend die Plattenaufteilsägen kappa automatic mit elegantem Design und erstklassigen Materialien. Auch das Gesamtkonzept überzeugt: Die schwere Bauweise mit Druckbalken und Materialschieber aus Stahl, die einfache Bedienung im Einmannbetrieb und höchste Prozesssicherheit mit dem modular aufgebauten Schnittoptimierungsprogramm sowie den neuen Softwarepaketen garantieren Höchstleistung und Präzision im rationellen Plattenzuschnitt.

**PERFEKTION LIEGT IM DETAIL.**

Das modular aufgebaute Schnittoptimierungsprogramm mit Barcode-Etikettierung garantiert höchste Prozesssicherheit. Die High-End Schnittkanten werden durch die automatische Schnitt Höheneinstellung für den optimalen Sägeblatteintrittswinkel und höchste Laufruhe des Sägewagens erreicht. Das zweifache Messsystem garantiert dabei höchstmögliche Wiederholgenauigkeit. Der Druckbalken öffnet sich in Abhängigkeit zur

Materialhöhe womit die Materialverfahrzeiten auf ein Minimum gesenkt werden. Das „Greenline Paket“ mit gesteuerten Absaugschiebern und der direkten Ansteuerung der Motoren kann den Energiebedarf um bis zu 30% senken.

Zahlreiche weitere Ausstattungsdetails bieten kundenspezifische Anpassung an individuelle Arbeitsprozesse.



# MAYER PLATTENAUFTEILSÄGEN

## WELTWEIT EIN BEGRIFF FÜR QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

**1950**

Gründung durch Otto Mayer

**1966**

Die ersten Funiersäge wird gebaut

**1972**

Bald folgen Plattenzuschnittsagen

**1982**

Plattenzuschnittsagen werden unser Hauptprodukt

**1996**

Wir beginnen mit dem Bau von Vakuumbeschickungs-Systemen

**2000**

Für die Spanplattenindustrie entwickeln wir Winkelanlagen

**2006**

Wir bauen eine der größten Aufteilanlagen für Platten aus Aluminium

**2010**

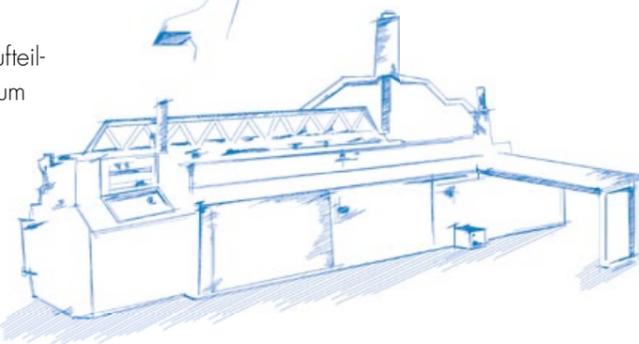
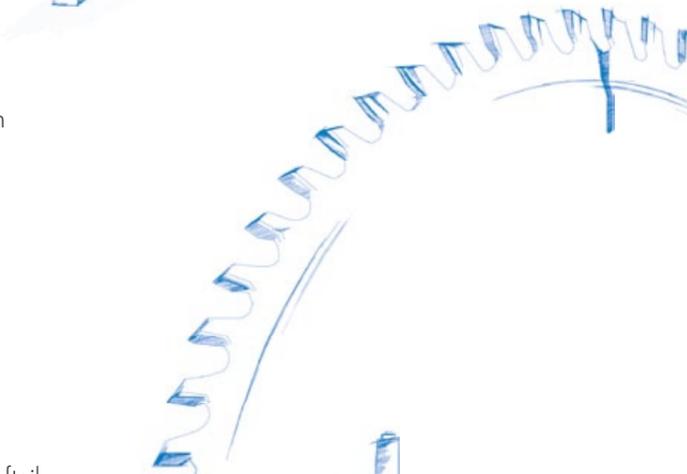
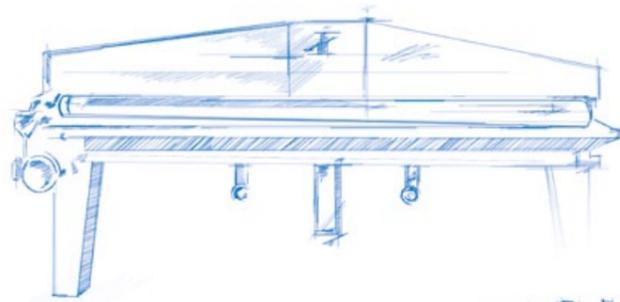
60. Jähriges Betriebsjubiläum

**2011**

Unsere Produktangebot wird um eine Hochleistungsanlage zum Schneiden von MDF Platten erweitert

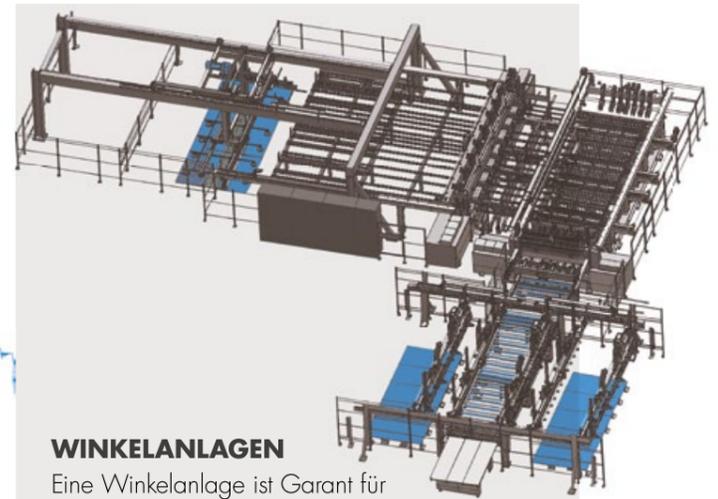
**2019**

Felder Group und Mayer – zwei starke Unternehmen, ein gemeinsamer Erfolgsweg



*Kurt Mayer* *Hans Mayer*

Kurt Mayer & Hans Mayer  
CEOs Otto Mayer Maschinenfabrik



### WINKELANLAGEN

Eine Winkelanlage ist Garant für größtmögliche Effizienz und Produktivität beim Plattenzuschnitt. Die Kombination von zwei vollautomatischen Plattensägen zu einer einzigen Anlage sorgt für eine beeindruckende Produktionssteigerung. Die Rohplatten werden auf der einen Seite eingelegt und kommen als fertige Zuschnitte auf der anderen Seite heraus. Drehvorgänge und die Weitergabe der Werkstücke erfolgt dabei automatisch und maschinell. Gesteuert wird der Prozess durch unser bewährtes Softwaresystem, welches kompromisslos mit Ihrer ERP-Software zusammenarbeitet.

Mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung garantieren wir Ihnen höchste Wirtschaftlichkeit in der Fertigungseinheit Zuschnitt und legen so die Grundlage für steigende Gewinne in Ihrem Betrieb.

### VAKUUMBESCHICKUNG MIT LINIENPORTAL

Ein Linienportal sorgt für einen stetigen, hohen Materialfluss unterschiedlicher Plattenarten vom Lager direkt an die Plattensäge. Während ein Hubtisch immer nur eine Plattenart verarbeitet, bindet das Linienportal vollautomatisch und hochflexibel mehrere Rohplattenstapel gleichzeitig in den Produktionsprozess ein.

Je nach Ihren spezifischen Anforderung konzipieren wir Ihre Anlage mit den benötigten Einlagerplätzen.

Die Vorteile auf einen Blick:

- Für Zuschnitt- oder Nestingmaschinen – oder für beide gleichzeitig
- Skalierbare Beschicklösung mit Linienportal und einer flexiblen Anzahl von Einlagerplätzen für den Gabelstapler – Je nach Platzangebot und kapazitiven Bedarf an Ihrer Fertigungseinheit Zuschnitt
- Maximieren Sie die Kapazität Ihrer Zuschnittmaschine durch die Integration eines Vorstapeltisches
- Optionales Drehwerk in der Beschickereinheit
- Variable Plattenmaße

