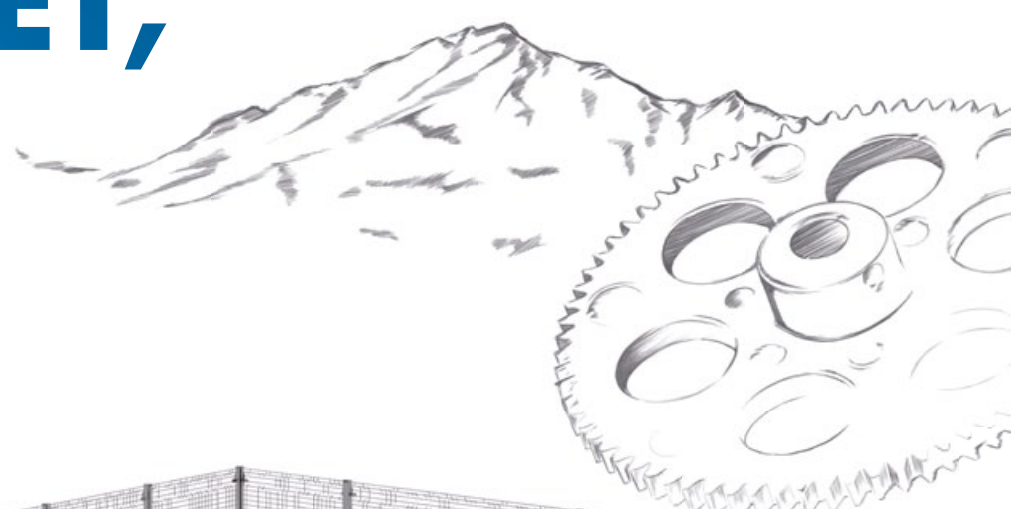
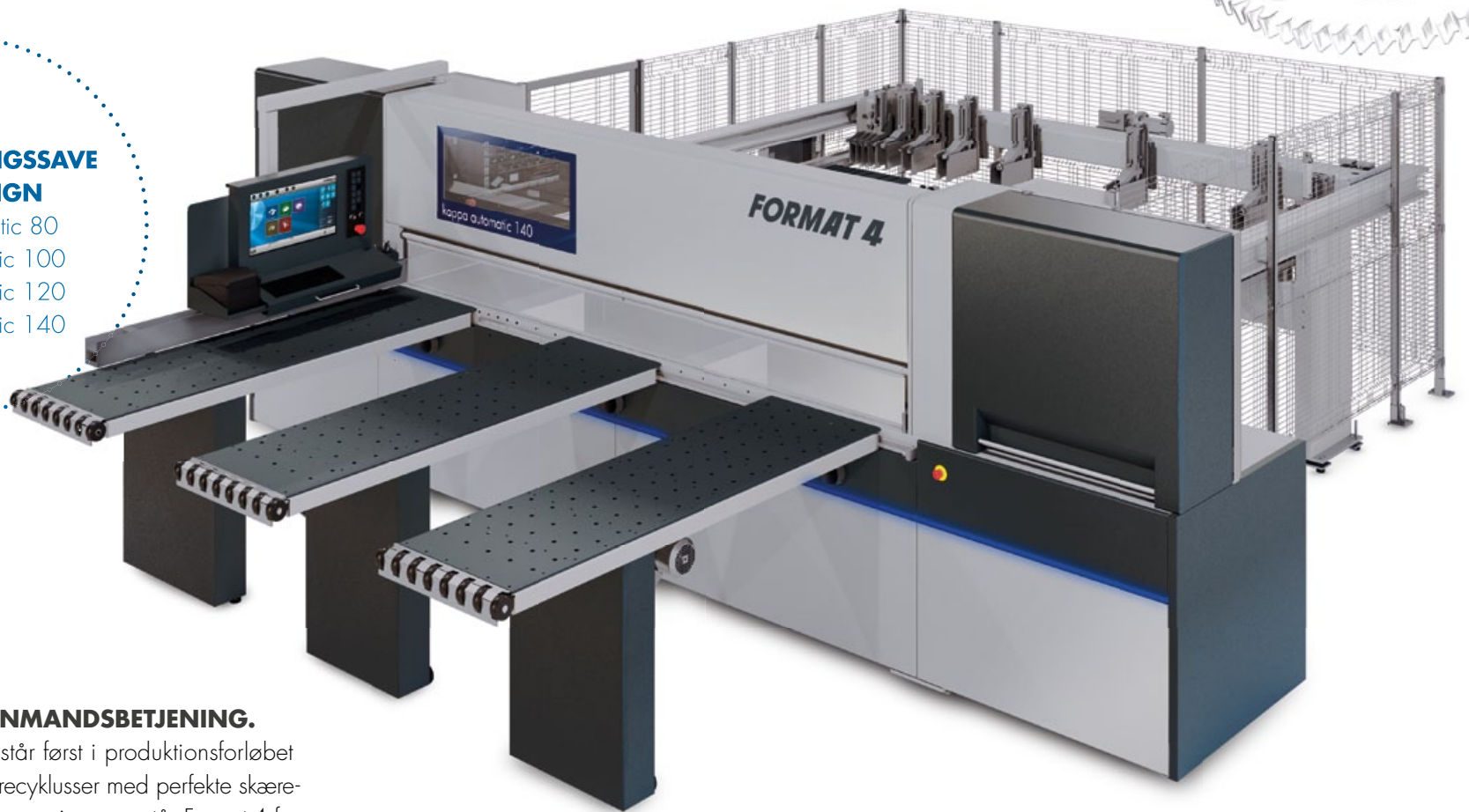


# TILSKÆRING MED STOR KAPACITET, PRÆCIST OG EFFEKTIVT



**VORES  
PLADEOPDELINGSSAVE  
I NYT DESIGN**

- kappa automatic 80
- kappa automatic 100
- kappa automatic 120
- kappa automatic 140



**EFFEKTIVITET VED ENMANDSBETJENING.**

Pladeopdelingssavene står først i produktionsforløbet og garanterer korte skærecyklusser med perfekte skæresultater. Med tunge og massive save står Format-4 for lang levetid og maskinkonstruktion af høj kvalitet.

Pladeopdelingssavene kappa automatic imponerer fra starten med elegant design og førsteklasses materialer. Det samlede koncept er lige så overbevisende: Den tunge byggemåde med trykbjælker og materialeskyder af stål, den nemme betjening med enmandsdrift og bedste processikkerhed med det modulopbyggede skæreoptymeringsprogram og de nye softwarepakker garanterer bedste ydelse og præcision ved pladetilskæringen.

**PERFEKTIONEN LIGGER I DETALJEN.**

Det modulopbyggede skæreoptymeringsprogram med strekcode-etikettering garanterer den højeste processikkerhed. High-End-snitkanter opnås med den automatiske skærehøjdeindstilling, som giver optimal indføringsvinkel for savklingen og meget roligt løb for savvognen. Det dobbelte målesystem garanterer derved den største gentagelsesnøjagtighed. Trykbjælken åbner sig afhæn-

gig af materialehøjden, hvorved materialets fremføringstid sænkes til et minimum. "Greenline-pakken" med styrede udsugningsskubbere og direkte styring af motorerne kan sænke energibehovet med op til 30%.

Mange former for udstyr og detaljer gør kundespecifik tilpasning til de individuelle arbejdsprocesser mulig.





# MAYER-PLADEOPDELINGSSAVE

VERDEN OVER ET BEGREB FOR  
KVALITET OG DRIFTSSIKKERHED

1950

Etablering af  
Otto Mayer

1966

De første finersave  
monteres

1972

Snart følger pladetil-  
skæringslave

1982

Pladetilskæringslave bliver  
vores hovedprodukt

1996

Vi begynder med bygning af  
vakuumbelægningsystemer

2000

Til spånpladeindustrien  
udvikler vi vinkel anlæg

2006

Vi bygger et af de største opdelings-  
anlæg for plader af aluminium

2010

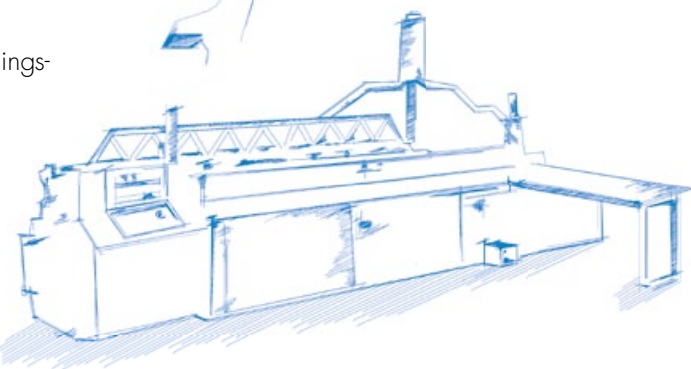
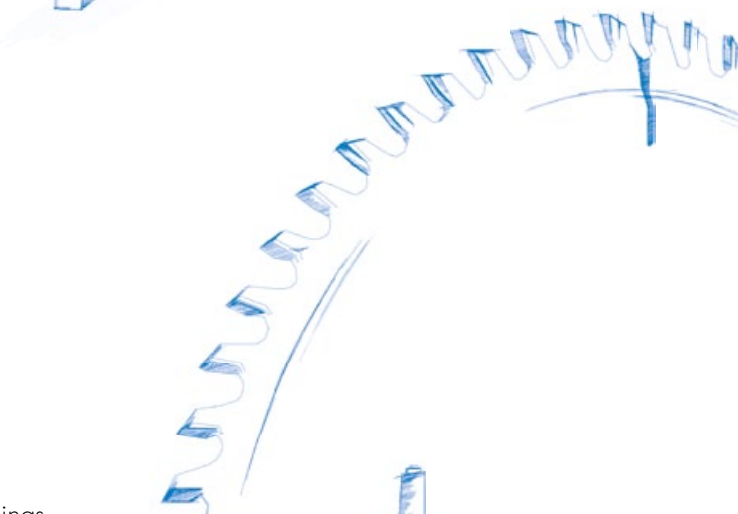
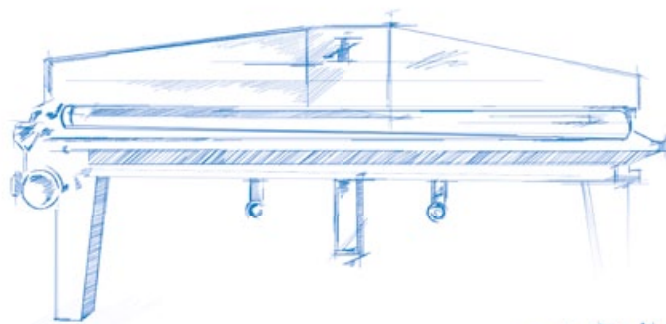
60 års-virksomhedsjubilæum

2011

Vores produkttilbud udvides  
med et højkapacitetsanlæg til  
skæring af MDF-plader

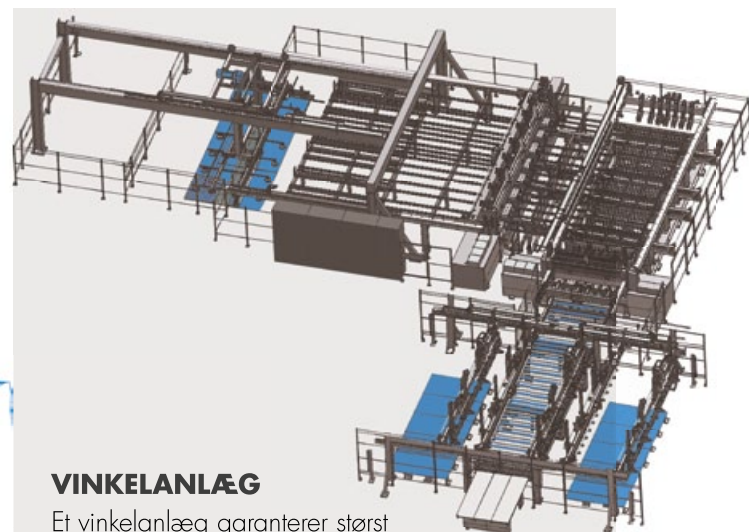
2019

Felder Group og Mayer –  
to stærke virksomheder,  
en fælles vej med succes



*Kurt Mayer* *Hans Mayer*

Kurt Mayer & Hans Mayer  
CEOs Otto Mayer Maschinenfabrik



## VINKELANLÆG

Et vinkel anlæg garanterer størst mulig effektivitet og produktivitet ved pladetilskæring. Kombinationen af to fuldautomatiske pladesave til et og samme anlæg giver en imponerende produktionsstigning. De rå plader bliver lagt ind på den ene side og kommer færdig tilskåret ud på den anden side. Drejning og transfer af emner foretages automatisk og maskinelt. Processen styres af vores afprøvede softwaresystem, som arbejder kompromisløst sammen med din ERP-software.

Med vores erfaring gennem årtier garanterer vi den bedste økonomi i produktionsenheden tilskæring og lægger dermed grundlaget for højere indtjening i din virksomhed.

## VAKUUMBELÆGNING MED LINIE-PORTAL

En linjeportal sørger for vedvarende højt materialeflow for forskellige pladetyper fra lageret og direkte til pladesaven. Mens løftebordet kun forarbejder en pladetype, integrerer linjeportalen flere råpladestabler i produktionsprocessen – fuldautomatisk og særdeles fleksibelt.

Afhængigt af de specifikke krav designer vi dit anlæg med de nødvendige indlægningspladser.

Fordele kort fortalt

- Til tilskæring- eller nesting-maskiner – eller til begge på samme tid
- Skalerbare overfladebelægnings-løsninger med linie-portal og et fleksibelt antal ilæggepladser til gaffelstabilen – alt efter pladsbehov og kapacitet til din færdiggørelses-enhed tilskæring
- Du kan øge kapaciteten ved at integrere et forstabel-bord
- Mulighed for drejeværk i overflade-belægning området
- Variable plademål

